www.apexgme.com

APEX

EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

SOLUCIONES PARA OPERACIONES DE MINERÍA DE ORO EXITOSAS (ROCA DURA Y ALUVIAL)

Apex Gold Mining Solutions Pvt. Ltd.

Haciendo que sus operaciones mineras de roca dura y oro aluvial sean más eficiente y sostenible a traves de nuestra prestación de servicios y consultoría técnica.

Ayudamos y guiamos en la prospección y exploración en profundidad, como excavación de zanjas y perforación de núcleos, con registro y análisis de los mismos. También ayudamos a personalizar los métodos de minería y procesamiento de minerales, tanto para minería a cielo abierto como subterránea.

Nuestro equipo de expertos planifica procesos optimos de producción gestionando las 3M: mano de obra, maquinaria y materiales.

También ayudamos a nuestros clientes en el reclutamiento, evaluaciones, y entrenamiento de personal.

Con nosotros, obtendrá todos los servicios bajo una misma firma: servicios de consultoría, ingeniería, diseño, adquisición, instalación y puesta en marcha de plantas de beneficio de minerales personalizadas.

ROCA DURA

- Plantas de capacidad hasta 100 toneladas por hora
- Alto índice de recuperación y enriquecimiento: logrado con técnicas físicas y químicas, es decir, flotación, lixiviación y CIP.
- Maquinarias de ultima generación para trituración, molienda, cribado, separación y beneficio por gravedad.
- Métodos de procesamiento a bajos costos y de última generación para lograr el máximo enriquecimiento del concentrado.
- Durabilidad garantizada para ejecutar procesos 24X7.

ALUVIAL

- Configuraciones rentables y eficientes para operaciones mineras de oro de pequeña y mediana escala.
- Tecnología de múltiples pasadas, que incluye drenaje y centrifugación para mejorar la recuperación.
- Reducir el consumo de agua mediante la implementación de tecnologías de almacenamiento y deshidratación.
- Unidades móviles y fijas

EXPERTOS A BORDO

Sr. Kawaljit Singh Dhami
Director gerente

El Sr.Dhami tiene más de 30 años de experiencia en consultoría, planificación empresarial y gestión de diversas industrias de ingeniería, incluida la minería de oro. Es ingeniero mecánico y tiene un MBA en gestión de operaciones y una certificación Six Sigma en su grado de Master Black Belt.

Sr. Shanth Kumar
Director Técnico
(Minería y geología)

El Sr. Shanth Kumar es un eminente ingeniero de minas con más de cuatro décadas de experiencia como jefe de proyecto de un importante productor de oro en la India. Se especializa en hundimiento de pozos, desarrollo y producción mecanizados de minas, levantamientos, geología, ventilación, mecánica de rocas, sistemas de drenajes de minas y planificación con software. También tiene una amplia exposición a las actividades mineras a cielo abierto, así como en minas subterráneas mecanizadas con metales profundos que operan a casi 1 km de profundidad.

Sr. Shankar Gouda
Director Técnico
(Metalurgia)

El Sr.Shankar Gouda es un apasionado por la innovación en la extracción de Oro, Cobre y Tungsteno. Con más de 5 décadas de experiencia en altos cargos en operaciones mineras, plantas de procesamiento de metales así como trabajo de Investigación y Desarrollo en la India. Es experto en Biolixiviación, refinación y ensayo. También se ha ocupado de varios tipos de minerales en diferentes geografías del mundo, como: Tanzania, Armenia, Togo y Ghana.

Sr. Krishna Naik
Director Técnico
(Ingeniería)

El Sr. Krishna es un ingeniero colegiado experimentado con 30 años de experiencia en operaciones y gestión de proyectos para proyectos de minería de oro a gran escala. Es especialista en planificación, diseño, adquisición, instalación y puesta en marcha de plantas de beneficio a gran escala. Es un experto en la optimización de molinos SAG y molinos de bolas y está familiarizado con diferentes geografías, como: Armenia, Togo, Ghana e India.

Sr. Apsar Miya
Director Técnico
(Minería y geología)

El Sr. Apsar Miya es un ingeniero de minas con más de 4 décadas de experiencia en diferentes operaciones de minería de oro a gran escala. Es un experto de larga trayectoria, con conocimientos excepcionales sobre minería de roca dura,planificación, organización e implementación de roca dura.

Suministro de equipos de clase mundial, así como proyectos llave en mano con los mejores procesos de su clase.

PROCESOS Y CAPACIDADES DE MINERÍA DE ORO DE HARD ROCK

	PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO	PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN	PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS
Equipo principal	• Triturador de mandíbulas • Molinos de bandeja húmeda • Concentrador • Mesa vibratoria	•Triturador de mandíbulas •Molino de bolas •Pantalla vibrante •Hidrociclón •Tanques de almacenaje •Concentrador •Mesa vibratoria	•Truturador de mandíbulas •Molino de bolas •Pantalla vibrante •Hidrociclón •Tanques de almacenaje •Concentrador •Mesa vibratoria •Espesante •Tanque de lixiviación •Carbono en el proceso de pulpa •Electrólisis
CAPACIDADES (sólidos)			
5 TPH	Proceso de recuperación moderada-21	Este proceso no es viable. a baja capacidad.	Este proceso no es viable a baja capacidad.
15 TPH	Proceso de recuperación moderada-22	Proceso de alta recuperación-23	
25 TPH	Este proceso no es adecuado para alta capacidad.	Proceso de alta recuperación-24	
50 TPH		Proceso de alta recuperación-25	Alta recuperación con Proceso de productos químicos-27
100 TPH		Proceso de alta recuperación-26	Alta recuperación con Proceso de productos químicos-28

APEX
EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

LOS PRODUCTOS PERSONALIZADOS ESTÁN DISPONIBLES BAJO PEDIDO

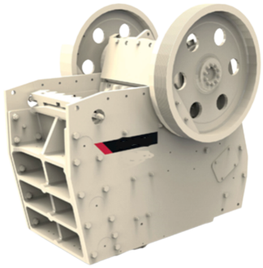
PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO (5-15 TPH)

PIEDRA DURA

+200mm

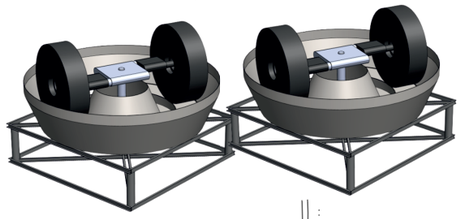
-200mm

ALIMENTADOR VIBRANTE



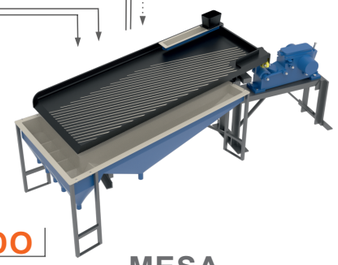
TRITURADOR DE MANDÍBULAS

CINTA TRANSPORTADORA



MOLINO DE BANDEJA HÚMEDO

ORO ATRAPADO EN ESTERAS

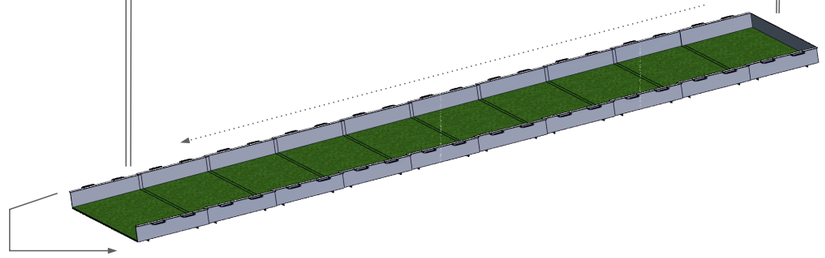


MESA VIBRADORA

RELAVES

BOMBA

CONCENTRADO



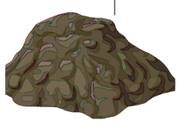
RELAVES

CANAL DE ESCLUSA

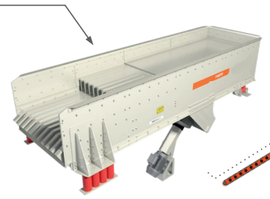
HORNO DE FUNDICIÓN

ORO

PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN (15-100 TPH)



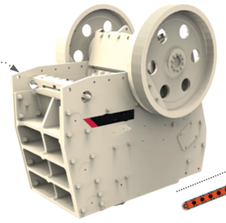
PIEDRA DURA



+200mm

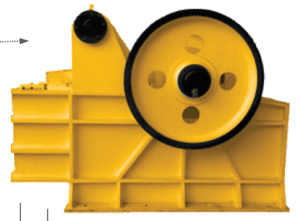
-200mm

ALIMENTADOR VIBRANTE

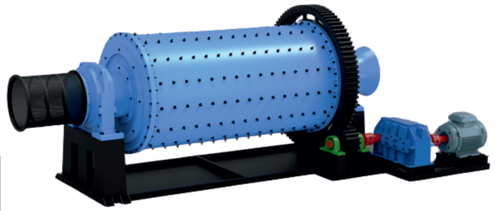


TRITURADOR DE MANDÍBULAS

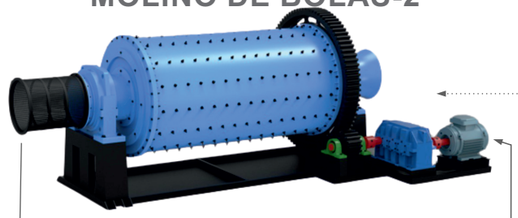
TRITURADORA DE MANDÍBULAS SECUNDARIA



MOLINO DE BOLAS-1



MOLINO DE BOLAS-2



CINTA TRANSPORTADORA

-2mm

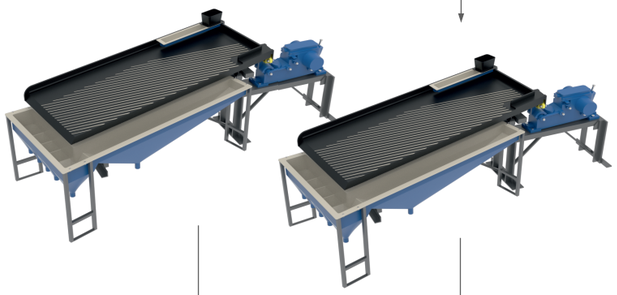
CINTA TRANSPORTADORA

PANTALLA VIBRANTE

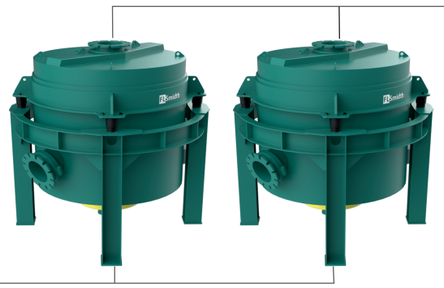
PANTALLA VIBRANTE

AGUA LIMPIA

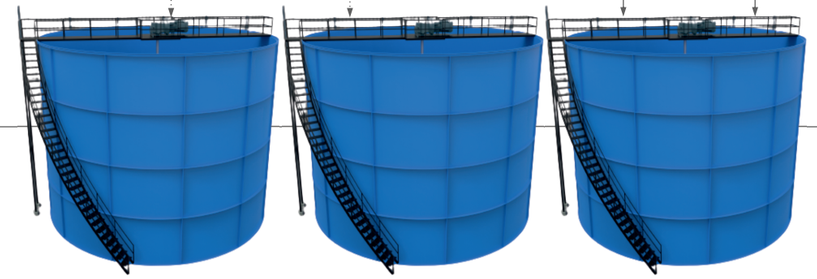
HIDROCICLÓN



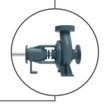
MESA VIBRADORA



CONCENTRADORES



TANQUES DE ALMACENAJE

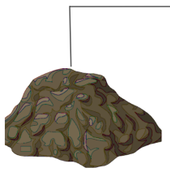


BOMBA

HORNO DE FUNDICIÓN

ORO

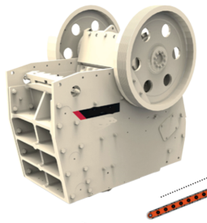
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS (50-100 TPH)



PIEDRA DURA

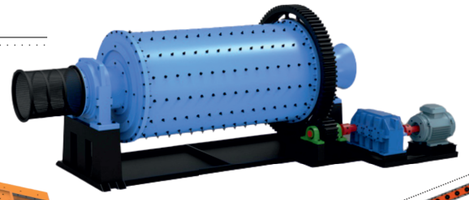
+200mm -200mm

ALIMENTADOR VIBRANTE



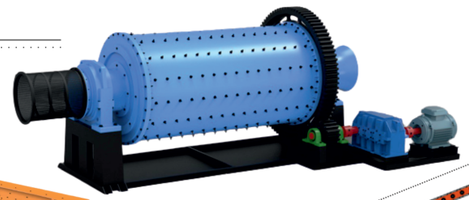
TRITURADOR DE MANDÍBULAS

MOLINO DE BOLAS-1



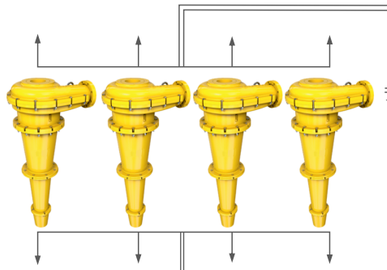
PANTALLA VIBRANTE

MOLINO DE BOLAS-2



PANTALLA VIBRANTE

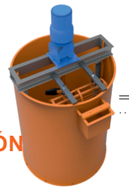
-6mm LODO



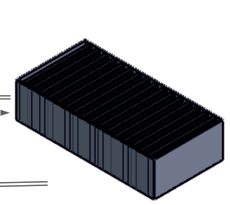
ESPESANTE

BOMBA

PARA PRUEBAS/LIXIVIACIÓN



LIXIVIACIÓN

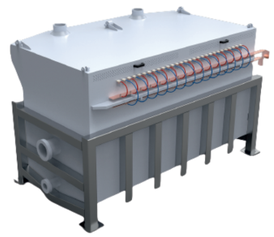


CARBONO EN PULPA PROCESO (C.I.P)

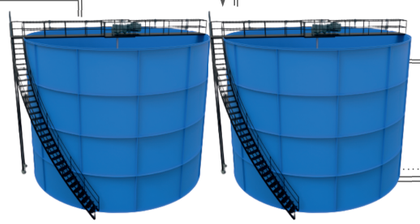
CARBONO CARGADO

ESPESANTE

RELAVES



ELECTRÓLISIS



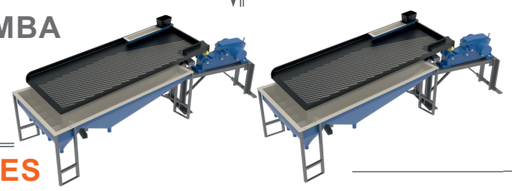
TANQUES DE ALMACENAJE

BOMBA

CONCENTRADORES

CONCENTRADO

BOMBA



RELAVES

MESA VIBRADORA

HORNO DE FUNDICIÓN

ORO

Suministro de equipos de clase mundial, así como proyectos llave en mano con los mejores procesos de su clase.

PROCESOS Y CAPACIDADES DE MINERIA DE ORO ALUVIAL

	PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO	PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN	PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS
Equipo principal	• Planta de Lavado • Canal de esclusa • Mesa vibratoria	• Planta de Lavado • Hidrociclón (Cavex) • Tanques de almacenaje • Concentradora (Knelson) • Mesa vibratoria	• Planta de Lavado • Hidrociclón (Cavex) • Tanques de almacenaje • Concentradora (Knelson) • Mesa vibratoria • Espesante • Tanque de Lixiviación • Carbono en el proceso de pulpa • Electrólisis
CAPACIDADES (sólidos)			
60 TPH	Proceso de recuperación moderada-11 (M200 FS)	Proceso de alta recuperación-13 (M200 FS)	Este proceso no es viable. a baja capacidad.
80 TPH	Proceso de recuperación moderada-12 (M300 FS)	Proceso de alta recuperación-14 (M300 FS)	Alta recuperación con Proceso de productos químicos-17 (M300 FS)
100 TPH	Este proceso no se recomienda para capacidades superiores, ya que la recuperación disminuye drásticamente con un tonelaje elevado.	Proceso de alta recuperación-15 (M400 FS)	Alta recuperación con Proceso de productos químicos-18 (M400 FS)
120 TPH		Proceso de alta recuperación-16 (M500 FS)	Alta recuperación con Proceso de productos químicos-19 (M500 FS)

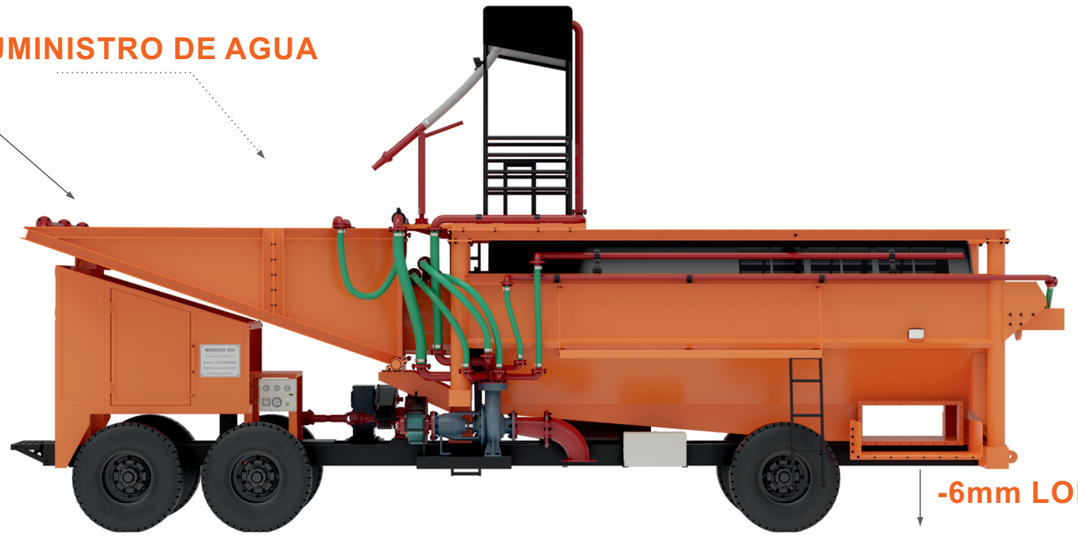
APEX
EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

LOS PRODUCTOS PERSONALIZADOS ESTÁN DISPONIBLES BAJO PEDIDO

PROCESO DE RECUPERACIÓN MODERADO (60-80 TPH)

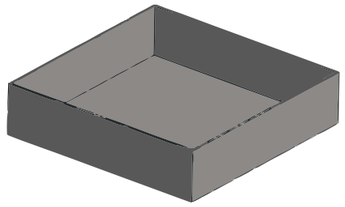
MINERAL

SUMINISTRO DE AGUA



-6mm LODO

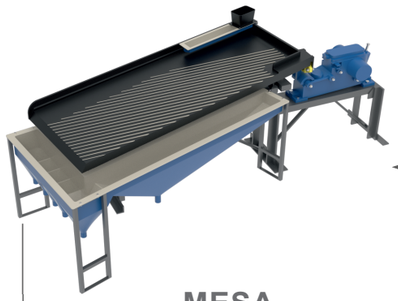
ORO ATRAPADO EN ESTERAS



TANQUE DE LAVADO DE ESTERAS

CANAL DE ESCLUSA

CONCENTRADOS

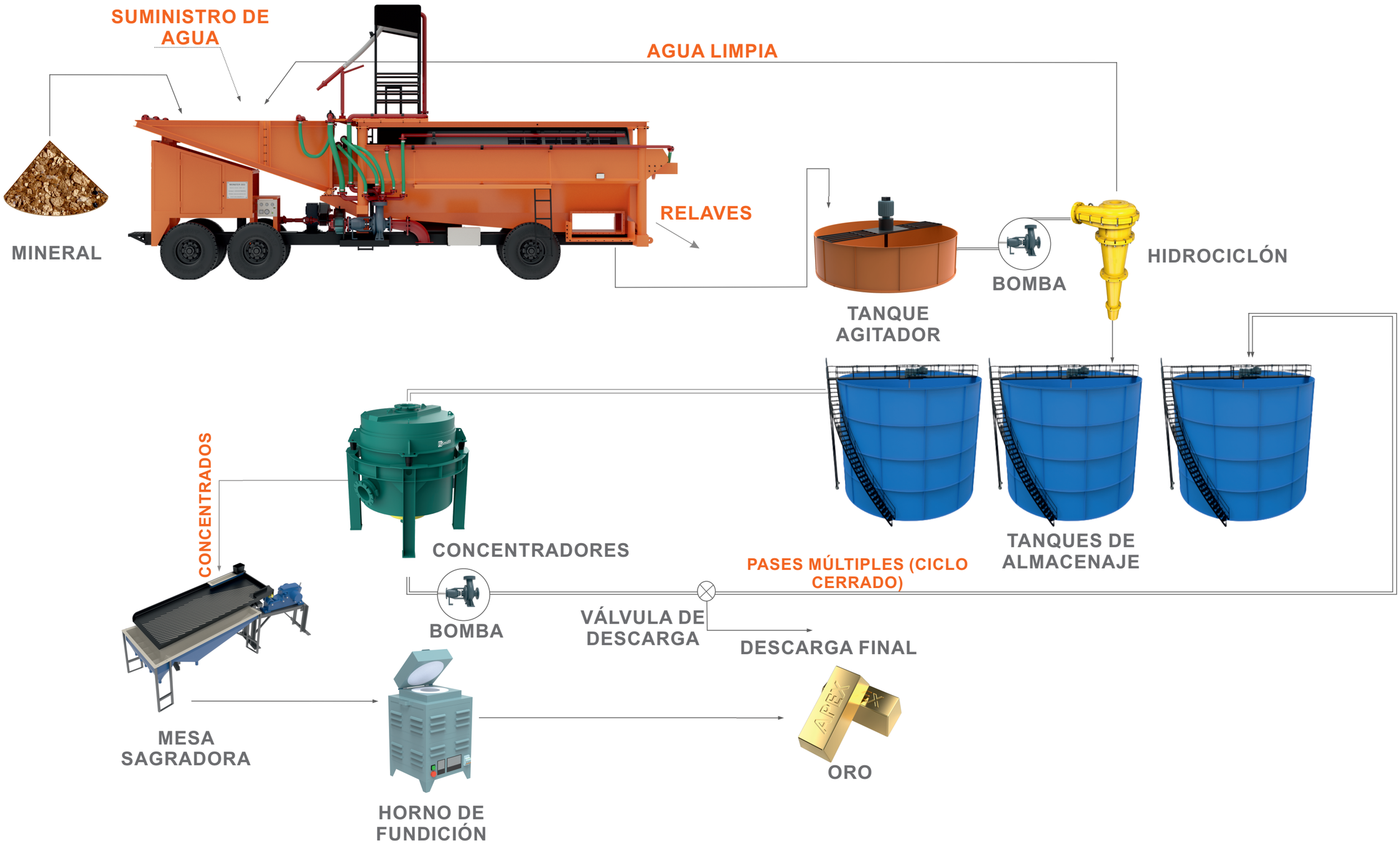


MESA VIBRADORA

HORNO DE FUNDICIÓN

ORO

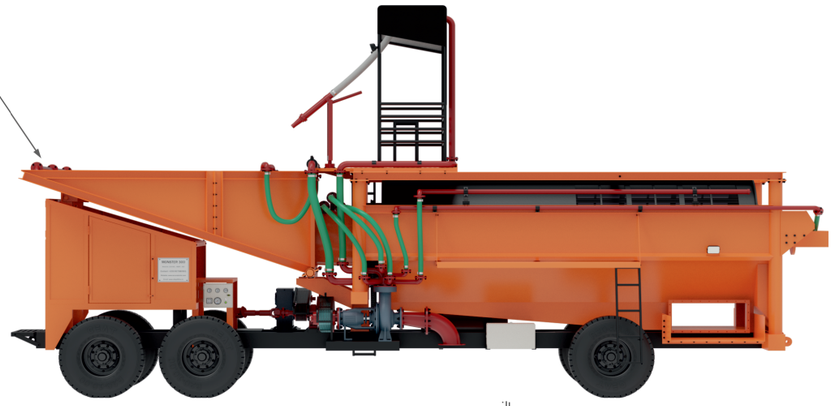
PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN (60-120 TPH)



PROCESO DE ALTA RECUPERACIÓN CON QUÍMICOS (80-120 TPH)

SUMINISTRO DE AGUA

MINERAL



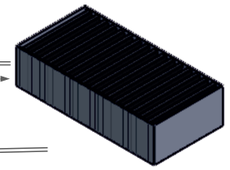
-2mm (slurry)

ESPESANTE

HIDROCICLÓN

BOMBA

PARA PRUEBAS/LIXIVIACIÓN



LIXIVIACIÓN

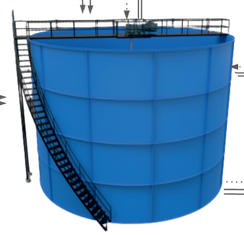
CARBONO EN PULPA PROCESO (C.I.P)

CARBONO CARGADO

ESPESANTE

RELAVES

RELAVES



TANQUES DE ALMACENAJE

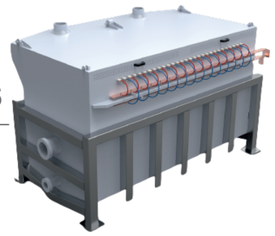
BOMBA

PUMP

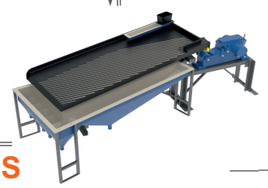
CONCENTRADORES

CONCENTRARSE

ELECTRÓLISIS



BOMBA



RELAVES

MESA VIBRADORA

HORNO DE FUNDICIÓN

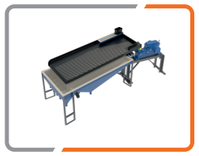
ORO

EQUIPOS PARA PROSPECTAR EL ÉXITO

APEX
EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

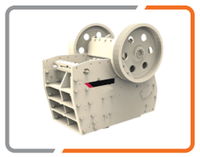
Alimentador vibratorio: Estos proporcionan alimentación constante y controlada para procesamiento posterior y están diseñados Tanto para configuraciones móviles como fijas.

Pantalle Vibrante: Están diseñadas para incorporar cualquier tipo de tamaño de cribado y medios, tanto secos como húmedos.

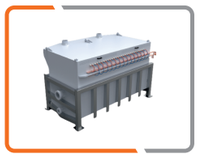


Mesa Vibratoria: Estas mesas están diseñadas y fabricadas para separar eficientemente el oro puro de otros minerales más livianos y arena.

Plantas de Lavado: Estas confiables y robustas máquinas para lavar lodos,son el resultado de años de experiencia en el campo y excelente ingeniería.



Trituradoras de mandíbulas: Estas confiables y productivas máquinas se han desarrollado para triturar los minerales y rocas más duras con rendimiento excepcional.



Configuración de elución (desorción de carbono) y electro-obtención: en esta configuración, la desorción de oro y la electro-obtención se llevan a cabo de manera eficiente y efectiva en la columna de elución y en la celda de electro-obtención.

Platforma Vibradora: Esta es una planta de lavado de oro diseñado para atrapar el máximo de oro libre en su interior. Esta máquina está especialmente desarrollada para Minería aluvial a pequeña escala.

Hidrociclones: Son conocidos por su eficiencia, confiabilidad y rendimiento en procesos de clasificación por tamaño de partículas, deslamado y deshidratación.

Máquina de flotación: Esta máquina se utiliza para agitación y formación de espuma, para reducir la proporción de concentrado y material impuro no deseado para operaciones mas económicas.

Tanques de acero: Diseño adecuados, construcción y protocolos de seguridad se mantienen en el montaje de estos tanques para un almacenamiento conveniente de lodos.

Concentradores: Están diseñados para lograr la mayor recuperación de oro libre a través de un rendimiento óptimo del circuito.

Horno de fundición de oro: Estos hornos de fundición son capaces de extraer y refinar oro del mineral a altas temperaturas manteniendo todos los protocolos de seguridad.

Molinos de bolas: Estas máquinas altamente avanzadas están diseñados específicamente para molienda húmeda, son de bajo onsumo de energía y requieren mantenimiento mínimo.

Carbono en pulpa (CIP): Este equipo está diseñado y fabricado para extraer todo el oro disuelto sobre carbón activado por adsorción.

Quienes Somos

Fundada en 1996, Apex Gold Mining Solutions Pvt.Ltd. es líder en proporcionar Soluciones personalizadas para servicios de ingeniería y consultoría en minería de oro.

APEXGME diseña, fabrica y suministra una amplia gama de sistemas de extracción para operaciones de minería de oro (de 5 a 500 TPH) donde cada máquina es precisamente diseñado para cumplir con los más altos estándares industriales.

Apex Gold Mining Solutions Pvt. Limitado. Limitado.
Oficiana central: **740-A Polígono Urbano-1,**
Jalandhar-144002, Punyab, India

OBRAS: **Parcelas No. C-53 y C-54,**
Villa. Jhal Thikriwal, Kapurthala-144602
Punyab, India

CONTACTENOS
Mail: info@apexgme.com
Web: www.apexgme.com
Ph:+971 52 649 7899

APEX
EQUIPOS DE MINERÍA DE ORO

Antiguamente conocida como
ABSPL